

Biogasanlage Hafendorf

Planung: 1998/99

Planer :

Hans Hochreiter D-83530 Schnaitsee

Dipl.-Ing. Josef Mittermaier D-84405 Dorfen

U.T.S. Umwelt-Technik-Süd D-84419 Obertaufkirchen

Fa. Franz Führer A-3631 Ottenschlag

Ing. S. Gassner LFS Hafendorf

Dipl.-Ing. Klaus Ertl LFS Hafendorf

Baubeginn: 2000

Behälter	Durchmesser m	Tiefe m	Volumen m ³	Bemerkung
Vorgrube	3,0	7,0	49	
Fermenter	11,0	5,0	475	LKW befahrbar
Endlager	16,0	5,0	1005	LKW befahrbar
Gasspeicher	3,7	10,0	107,5	2 Stück

BHKW Daten

Hersteller	General Motors	John Deere
Verbrennungsart	Gas (Ottomotor)	Gas / RME (Zündstrahler)
Typ	Reihenmotor (Pkw)	Industriemotor 4039 TF 003
Mechanische Leistung	95 kW	40 kW
Drehzahl	1500 U/min	1500 U/min
Zylinder	6	4
Hubraum	2500 cm ³	3900 cm ³
Generator	Schorch asynchron	Schorch asynchron
Typ	KH7	KH7
Elektrische Leistung	22 kW	22 kW

Baukosten: ATS 2.650.000,- bzw. € 186.042,--

Erstinbetriebnahme: Oktober 2001

Hafendorfer Energiebilanz

Geschätzter tgl. Anfall von org. Material	10 m ³ /d
Gasertrag nach Richtwerten	262,0 m ³ /d
Heizwert pro m ³ Biogas	6,2 kWh
Methangehalt	65 %
Bruttoenergieinhalt	1624,4 kWh/d

Energiebilanz:	
Elektroenergie 30 %	487,32 kWh/d
Wärmeenergie 50 %	974,64 kWh/d

Bedarf el. Energie pro Tag (Pumpe und Rührwerke)	60,40 kWh/d
-----------------------------------------------------	-------------

Bedarf th. Energie pro Tag (Fermenterheizung)	254,70 kWh/d
--------------------------------------------------	--------------

Energieüberschuss	
Elektrische Energie pro Tag	426,92 kWh/d
Thermische Energie pro Tag	719,94 kWh/d